

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	3
4 Symboles et abréviations	8
4.1 Symboles.....	8
4.2 Abréviations.....	9
5 Gestion des risques	9
6 Exigences de conception générales	9
6.1 Généralités.....	9
6.2 Disposition du site.....	10
6.3 Soupapes de surpression et dégazage.....	11
7 Approvisionnement en carburant vers la station-service	12
7.1 Approvisionnement par canalisations.....	12
7.2 Approvisionnement par stockage mobile.....	12
8 Sécheur	13
9 Compresseurs	13
9.1 Généralités.....	13
9.2 Instrumentation et contrôle.....	14
9.3 Conception du carter.....	14
9.4 Enceintes, bâtiments, auvents pour compresseur.....	16
9.5 Installations souterraines pour compresseur.....	17
9.6 Classification des emplacements dangereux.....	18
10 Stockage tampon	18
11 Bornes de distribution	18
11.1 Exigences générales.....	18
11.2 Dispositifs de désaccouplement (break-away).....	19
11.3 Ligne de remplissage.....	20
11.4 Flexibles de distribution.....	21
11.5 Enceinte.....	21
11.6 Contrôles et instrumentation de ravitaillement.....	22
11.7 Systèmes et interconnexions électriques.....	24
11.8 Documentation.....	24
12 Odorisation du gaz	25
13 Tuyauterie	25
13.1 Généralités.....	25
13.2 Conduites enterrées.....	25
14 Électricité	26
14.1 Étiquetage.....	26
14.2 Contact avec des parties sous tension.....	26
14.3 Câbles.....	27
14.4 Remise en service après interruption et rétablissement électrique.....	27
14.5 Liaison électrique et mise à la terre.....	27
15 Instrumentation et système de contrôle	27
15.1 Détection gaz.....	27
15.2 Boutons d'arrêt d'urgence.....	28
16 Arrêt d'urgence	28
16.1 Procédure d'arrêt d'urgence.....	28

16.2	Rétablissement après arrêt d'urgence.....	28
17	Ravitaillement en intérieur.....	29
17.1	Généralités.....	29
17.2	Ventilation.....	29
17.3	Exigences supplémentaires.....	29
18	Essais et mise en service.....	30
19	Fonctionnement.....	30
19.1	Consignes de distribution.....	30
19.2	Panneaux de sécurité.....	30
19.3	Formation.....	31
19.4	Plan d'intervention d'urgence.....	31
19.5	Manuel d'exploitation.....	31
20	Inspection et maintenance.....	32
20.1	Programme d'inspection et de maintenance.....	32
20.2	Fréquence de maintenance et d'essais pour la détection gaz.....	32
Annexe A (informative) Exemples de classification d'emplacements dangereux.....		33
Annexe B (normative) Distances de séparation.....		40
Annexe C (informative) Procédures de ravitaillement.....		41
Annexe D (informative) Exemple d'instructions d'urgence.....		42
Annexe E (informative) Exemple d'inspection et de maintenance périodique d'une station-service.....		43
Bibliographie.....		46