

Sommaire

Avant-propos européen	4
1 Domaine d'application	6
2 Références normatives	6
3 Termes et définitions	6
4 Abréviations et symboles	7
5 Dispositions relatives aux exigences d'assurance qualité	7
6 Stockage, manutention et identification du métal de base	7
7 Procédés de soudage par fusion	7
8 Produits consommables de soudage	8
8.1 Généralités	8
8.2 Stockage et manutention	8
9 Équipements	8
9.1 Généralités	8
9.2 Équipements accessoires	8
10 Mise en œuvre	9
11 Préparation de la soudure	10
11.1 Assemblage pour soudage	10
11.2 Soudures de finition et soudures de réparation	10
12 Mise en œuvre et faisabilité du contrôle	10
13 Température de préchauffage et température entre passes	10
14 Cordons de pointage	10
15 Attaches temporaires	10
16 Appendices d'extrémité	10
17 Amorçages d'arc	11
18 Séquence de soudage	11
19 Énergie de soudage	11
20 Spécification du mode opératoire de soudage (MOS)	11
21 Traçabilité	11
22 Élimination des déformations ou des contraintes inhérentes	11
23 Contrôles et essais	11
24 Exigences relatives à la qualité	11
25 Non-conformités et actions correctives	12
26 Déformations	12
27 Traitement thermique après soudage	12
28 Nettoyage et traitement de la surface	12
Annexe A (normative) Exigences relatives à la qualité	13

A.1	Généralités	13
A.2	Exigences relatives au soudage par fusion	13
	Annexe B (informative) Technologie de soudage pour les pièces moulées en fonte	21
B.1	Généralités	21
B.2	Préparation du soudage	21
B.3	Support envers.....	21
B.4	Répartition de la chaleur et de la température	21
	Bibliographie.....	26