

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles	2
5 Inspection générale de la machine d'essai	3
6 Étalonnage du système de mesure de force de la machine d'essai	3
6.1 Généralités.....	3
6.2 Détermination de la résolution.....	4
6.2.1 Échelle analogique.....	4
6.2.2 Échelle numérique.....	4
6.2.3 Fluctuation des indications.....	4
6.2.4 Unité.....	5
6.3 Vérification préalable de la résolution relative de l'appareil indicateur de force.....	5
6.4 Mode opératoire d'étalonnage.....	5
6.4.1 Alignement de l'instrument de mesure de force.....	5
6.4.2 Compensation des températures.....	5
6.4.3 Mise en condition de la machine d'essai.....	6
6.4.4 Mode opératoire.....	6
6.4.5 Application des paliers de force.....	6
6.4.6 Vérification des dispositifs accessoires.....	7
6.4.7 Vérification de l'influence des différences des positions du piston.....	7
6.4.8 Détermination de l'erreur relative de réversibilité.....	7
6.5 Évaluation de l'appareil indicateur de force.....	8
6.5.1 Erreur relative d'indication.....	8
6.5.2 Erreur relative de répétabilité.....	9
6.5.3 Concordance entre deux instruments de mesure de force.....	9
7 Classe de l'échelle de la machine d'essai	10
8 Rapport de vérification	10
8.1 Informations générales.....	10
8.2 Résultats de la vérification.....	11
9 Intervalles entre vérifications	11
Annexe A (normative) Inspection générale de la machine d'essai	12
Annexe B (informative) Inspection des plateaux de chargement des machines d'essai de compression	13
Annexe C (informative) Incertitude des résultats d'étalonnage du système de mesure de force	14
Bibliographie	18