

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles	2
5 Principes d'une réduction d'échantillon correcte	2
6 Appareillage	2
6.1 Appareillage pour une division d'échantillon.....	2
6.1.1 Généralités.....	2
6.1.2 Diviseurs d'échantillon à raffles.....	3
6.1.3 Diviseurs d'échantillon rotatifs.....	3
6.1.4 Pelles et pelles d'échantillonnage.....	4
6.2 Appareillage pour une réduction granulométrique.....	6
6.2.1 Broyeur à couteaux à broyage grossier ou broyeur à bois.....	6
6.2.2 Broyeur à couteaux.....	6
6.2.3 Hache.....	6
6.2.4 Scie à main.....	6
6.2.5 Tamis.....	6
6.2.6 Balance.....	7
7 Réduction d'échantillon — Principes généraux	7
8 Méthodes de division d'échantillon	9
8.1 Généralités.....	9
8.2 Division par diviseur à raffles (fentes).....	10
8.3 Homogénéisation et division sur bande.....	10
8.4 Méthode à la pelle avec alternance de piles hautes.....	11
8.5 Diviseur rotatif.....	11
8.6 Conage et quartage.....	11
8.7 Réduction de masse de matériaux tels que la paille (échantillonnage par poignées).....	12
9 Méthode de réduction d'échantillons pour laboratoire en sous-échantillons et en échantillons pour analyse générale	12
9.1 Mélange.....	12
9.2 Première division d'échantillon.....	13
9.3 Pré-séchage.....	13
9.4 Coupe grossière (réduction granulométrique à < 31,5 mm).....	13
9.5 Division d'échantillon d'un matériau < 31,5 mm.....	14
9.6 Réduction granulométrique d'un matériau < 31,5 mm à < 1 mm.....	14
9.7 Division d'échantillon d'un matériau < 1 mm.....	15
9.8 Réduction granulométrique d'un matériau < 1 mm à < 0,25 mm.....	15
10 Stockage et étiquetage	15
11 Caractéristiques de performance	15
Annexe A (informative) Fidélité concernant la méthode de division	16
Annexe B (informative) Schéma de la préparation de l'échantillon à partir d'une livraison unique	21
Annexe C (informative) Schéma de la préparation de l'échantillon à partir d'une livraison continue	22
Bibliographie	24