

Inhalt

Seite

Vorwort3

Einleitung.....4

1 Anwendungsbereich5

2 Normative Verweisungen.....5

3 Begriffe5

4 Qualifikation des Schulungsleiters.....6

5 Qualifikation des Begutachters.....6

6 Personal, das durch arbeitsbasiertes Lernen geschult wurde.....7

7 Schulungsort.....7

8 Lehrpläne für die Schulung7

8.1 Inhalt der Lehrpläne.....7

8.2 Qualifikationsstufe.....8

8.2.1 Allgemeines8

8.2.2 Grundqualifikationsstufe9

8.2.3 Anziehen der Verbindung mit hydraulisch betriebenen Spannwerkzeugen 10

8.2.4 Hydraulisches drehmomentgesteuertes Anziehen der Verbindung 11

8.2.5 Wärmetauscher und Druckbehälter 12

8.2.6 Flansche aus spröden Werkstoffen 12

8.2.7 Bestimmung der Schraubkraft nach der Montage 13

8.2.8 Kompaktflansche 13

8.2.9 Klemmverbinder..... 14

8.2.10 Sonderverbindungen..... 14

8.2.11 Schraubverbindungen für Rohrverschraubungen mit kleiner Bohrung..... 15

8.3 Verantwortlicher Ingenieur 15

8.4 Technische Leitung 15

9 Effektivität der Schulung 16

10 Bewertung der Befähigung..... 16

10.1 Allgemeines..... 16

10.2 Bewertungsverfahren..... 16

10.2.1 Theoretischer Fragebogen 16

10.2.2 Praktische Beurteilung..... 16

10.3 Bescheinigung 16

11 Kompetenzmanagement 17

11.1 Dokumentation durch den Hersteller, Betreiber oder Anlagenbauer..... 17

11.2 Dokumentation durch den Begutachter 17

11.3 Von der befähigten Person anzugebende Informationen..... 17

12 Gültigkeitsdauer der Bescheinigung 17

12.1 Erstbescheinigung..... 17

12.2 Verlängerung..... 17

Literaturhinweise 18