

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
4.1 Généralités.....	2
4.2 Temps d'induction à l'oxydation (OIT isotherme).....	2
4.3 Température d'induction à l'oxydation (OIT dynamique).....	3
5 Appareillage et matériaux	3
5.1 Généralités.....	3
5.2 Appareil DSC.....	3
5.3 Creusets.....	3
5.4 Débitmètre.....	3
5.5 Oxygène.....	3
5.6 Air.....	4
5.7 Azote.....	4
5.8 Sélecteurs de gaz et régulateurs.....	4
6 Éprouvettes	4
6.1 Généralités.....	4
6.2 Éprouvettes provenant de plaques moulées par compression.....	4
6.3 Éprouvettes provenant de plaques moulées par injection ou d'extrudats pour indice de fluidité.....	5
6.4 Éprouvettes provenant de pièces finies.....	5
7 Conditions d'essai et conditionnement de l'éprouvette	5
8 Étalonnage	5
8.1 Temps d'induction à l'oxydation (OIT isotherme).....	5
8.2 Température d'induction à l'oxydation (OIT dynamique).....	5
9 Mode opératoire	6
9.1 Réglage de l'appareil.....	6
9.2 Chargement de l'éprouvette dans le creuset.....	6
9.3 Mise en place des creusets dans l'appareil.....	6
9.4 Débit d'azote, d'air et d'oxygène.....	6
9.5 Ajustement de la sensibilité.....	6
9.6 Réalisation des mesurages.....	6
9.6.1 Temps d'induction à l'oxydation (OIT isotherme).....	6
9.6.2 Température d'induction à l'oxydation (OIT dynamique).....	7
9.7 Nettoyage.....	8
10 Expression des résultats	8
11 Fidélité et biais	10
12 Rapport d'essai	10
Bibliographie	12