

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	3
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe	6
4 Kurzzeichen.....	6
5 Zeichnungsangaben.....	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Werkstoffangaben.....	7
5.3 Wärmebehandlungszustand	7
5.4 Härteangaben	8
5.4.1 Oberflächenhärte	8
5.4.2 Kernhärte	8
5.4.3 Härtewerte und Grenzabmaß	8
5.5 Kennzeichnungen.....	9
5.5.1 Kennzeichnung der Prüfstellen.....	9
5.5.2 Kennzeichnung einer Schlupfstelle	9
5.6 Darstellung mehrerer Prüfstellen und Nennwerte.....	10
5.7 Angabe örtlicher Bereiche	10
5.8 Härtetiefe.....	10
5.9 Aufkohlungstiefe (CD)	11
5.10 Verbindungsschichtdicke (CLT).....	11
5.11 Oxidschichtdicke (OLT).....	12
5.12 Festigkeitsangaben.....	12
5.13 Mikrogefüge.....	12
5.14 Wärmebehandlungsanweisung (HTO).....	12
5.15 Wärmebehandlungsplan (HTD).....	13
6 Zeichnerische Darstellung	13
6.1 Allgemeines	13
6.2 Wärmebehandlung des ganzen Teils	13
6.2.1 Einheitlicher Zustand.....	13
6.2.2 Bereiche mit unterschiedlichen Zuständen.....	14
6.3 Örtlich begrenzte Wärmebehandlung	14
6.3.1 Allgemeines	14
6.3.2 Bereiche, die wärmebehandelt sein müssen.....	14
6.3.3 Bereiche, die wärmebehandelt sein dürfen.....	14
6.3.4 Bereiche, die nicht wärmebehandelt sein dürfen	15
6.4 Wärmebehandlungsbild	15
7 Ausführungsbeispiele	15
7.1 Allgemeines	15
7.2 Härtung, Härtung und Anlassen, Bainitisieren.....	16
7.2.1 Wärmebehandlung des ganzen Teils — Allseitig gleiche Anforderungen	16
7.2.2 Wärmebehandlung des ganzen Teils — Bereiche mit unterschiedlicher Härte	17

7.2.3	Örtliche Wärmebehandlung.....	17
7.3	Randschichthärten.....	18
7.3.1	Allgemeines	18
7.3.2	Festlegung der Oberflächenhärte.....	18
7.3.3	Festlegen der Einhärtungstiefe nach Randschichthärten (SHD)	18
7.3.4	Ausführungsbeispiele	18
7.4	Einsatzhärten.....	24
7.4.1	Festlegen der Oberflächenhärte	24
7.4.2	Festlegen der Einsatzhärtungs-Härtetiefe (CHD)	24
7.4.3	Festlegen der Aufkohlungstiefe (CD)	25
7.4.4	Ausführungsbeispiele	25
7.5	Nitrieren und Nitrocarburieren.....	29
7.5.1	Festlegen der Nitrierhärtetiefe (NHD).....	29
7.5.2	Festlegen der Verbindungsschichtdicke (CLT).....	30
7.5.3	Ausführungsbeispiele	30
7.6	Borieren.....	32
7.7	Glühen.....	32
Anhang A (normativ) Graphische Symbole.....		33
A.1	Allgemeines	33
A.2	Prüfstelle	33
A.3	Prüfstelle mit Identifikationsnummer	33
A.4	Schlupfstelle	34
Literaturhinweise.....		35