

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
Introduction.....	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles et désignations	3
5 Principe	3
6 Éprouvette	3
7 Détermination de l'aire initiale de la section transversale (S_0)	3
8 Marquage de la longueur initiale entre repères (L_0)	3
9 Appareillage	3
9.1 Système de mesure de force.....	3
9.2 Extensomètre.....	3
9.3 Dispositif de chauffage.....	4
9.3.1 Écarts de température autorisés.....	4
9.3.2 Mesure de la température.....	4
9.3.3 Vérification du système de mesure de température.....	4
10 Conditions d'essai	5
10.1 Réglage du zéro en force.....	5
10.2 Serrage de l'éprouvette, fixation de l'extensomètre et chauffage de l'éprouvette, pas nécessairement selon la séquence suivante.....	5
10.2.1 Méthode de serrage.....	5
10.2.2 Fixation de l'extensomètre et établissement de la longueur de base.....	5
10.2.3 Chauffage de l'éprouvette.....	6
10.3 Vitesse d'essai basée sur un contrôle de la vitesse de déformation (Méthode A).....	6
10.3.1 Généralités.....	6
10.3.2 Vitesse de déformation pour la détermination de la limite supérieure d'écoulement (R_{eH}) ou des limites conventionnelles d'élasticité (R_p et, si requis, R_t).....	6
10.3.3 Vitesse de déformation pour la détermination de la limite inférieure d'écoulement (R_{eL}) et de l'allongement correspondant au palier d'écoulement (A_e) le cas échéant.....	7
10.3.4 Vitesse de déformation pour la détermination de la résistance à la traction (R_m), de l'allongement pour cent après rupture (A), du coefficient de striction (Z), et, si requise, de l'extension totale pour cent à la force maximale (A_{gt}) et de l'extension plastique pour cent à la force maximale (A_g).....	7
10.4 Méthode d'essai avec des intervalles de vitesse de déformation plus larges (Méthode B).....	7
10.4.1 Généralités.....	7
10.4.2 Vitesse pour la détermination des caractéristiques de limite d'écoulement et de limite conventionnelle d'élasticité.....	7
10.4.3 Vitesse pour la détermination de la résistance à la traction.....	8
10.5 Choix de la méthode et des vitesses.....	8
10.6 Documentation des conditions d'essai choisies.....	8
11 Détermination ou calcul des caractéristiques	8
12 Rapport d'essai	8
13 Incertitude de mesure	9
14 Figures	9
15 Annexes	11

Annexe A (informative) Complément aux Annexes B et D de l'ISO 6892-1:2016	12
Annexe B (informative) Incertitude de mesure	18
Bibliographie	21