

Sommaire

Page

Avant-propos.....	3
1 Domaine d'application.....	5
2 Références normatives	5
3 Termes et définitions.....	7
4 Installations de stockage d'ammoniac liquéfié sous pression.....	7
4.1 Conception de l'installation	7
4.2 Matériaux	7
4.3 Conception d'un récipient de stockage	11
4.4 Fabrication.....	12
4.5 Essais et contrôles avant mise en service.....	14
4.6 Circuits de tuyauteries d'ammoniac	16
4.7 Matériel électrique	17
4.8 Équipements des récipients de stockage	17
4.9 Station d'évaporation	18
5 Installations de stockage d'ammoniaque liquide	19
5.1 Conception de l'installation	19
5.2 Matériaux	19
5.3 Conception du récipient de stockage.....	21
5.4 Fabrication.....	22
5.5 Essais et contrôles avant mise en service.....	22
5.6 Circuits de tuyauteries d'ammoniaque.....	23
5.7 Matériel électrique	24
5.8 Équipements	24
5.9 Préparation de l'ammoniac vapeur	25
Annexe A (informative) Aspects d'exploitation.....	27
Annexe ZA (Informative) Relation entre la présente Norme européenne et les exigences essentielles de la Directive UE « Équipements sous pression »	28
Bibliographie	29