

EINFÜHRUNG	1.1	Zweck und Anwendungsbereich	8
	1.2	Warum Normung?	9
	1.3	Größen und Einheiten	12
	1.4	Abschnittsnummerierung in Texten	20
ZEICHNUNGSWESEN	2.1	Grundlagen	27
	2.2	Darstellungsprinzipien	33
	2.3	Masseintragung	43
	2.4	Darstellung und Bemassung von Gewinden	55
	2.5	Normzahlen, normale Masszahlen	58
	2.6	Eintragung tolerierter Masse	60
GESTALTUNG UND FERTIGUNG	3.1	Schweissverbindungen	134
	3.2	Lötverbindungen	148
	3.3	Klebeverbindungen	152
	3.4	Berührungsloses Trennen	154
	3.5	Korrosionsschutz	159
	3.6	Kegel	164
MASCHINEN-ELEMENTE	4.0	Einführung	192
	4.1	Schraubenverbindungen	192
	4.2	Schrauben	198
	4.3	Muttern	204
	4.4	Scheiben	205
	4.5	Durchgangslöcher, Senkungen	206
WERKSTOFFE	5.0	Werkstoffübersicht	258
	5.1	Stahl	259
	5.2	Eisgusswerkstoffe	291
	5.3	Kupfer und Kupferlegierungen	293
	5.4	Aluminium und Aluminiumlegierungen	300
	5.5	Sinterwerkstoffe	303
SYMBOLISCHE DARSTELLUNGEN	6.1	Darstellung von Zahnrädern und Radpaaren	314
	6.2	Darstellung von Federn	316
	6.3	Fliessschemata für verfahrenstechnische Anlagen	318
	6.4	Schaltpläne für Hydraulik und Pneumatik	320
	6.5	Elektrische Schaltpläne	327
PRODUKT-DOKUMENTATION	7.1	Wortangaben auf technischen Zeichnungen	344
	7.2	Grundbegriffe für technische Zeichnungen	345
	7.3	Dokumente für die Elektrotechnik	345
	7.4	Technische Produktdokumentation	346
	7.5	Stücklisten	348
	7.6	Sicherheit von Maschinen	356
ZEICHNUNGS-BEISPIELE	8.1	Erläuterungen	370
	8.2	Zeichnungsbeispiele	378
VERZEICHNISSE	9.1	Normenverzeichnis	414
	9.2	Stichwortverzeichnis	420

2.7	ISO-Toleranz-System	62	2.12	Oberflächenbeschaffenheit	102
2.8	Wahl der Toleranzklassen für allgemeinen Gebrauch	77	2.13	Vereinfachtes Zeichnen	110
2.9	Empfohlene Passungen	79	2.14	Zeichnungsangaben für Formteile	118
2.10	Allgemeintoleranzen	81	2.15	Optische Systeme und Elemente	124
2.11	Geometrische Tolerierung	90			
3.7	Neigung, Anzug	170	3.13	Gewindeausläufe/-freistiche	187
3.8	Rändelungen	172			
3.9	Zentrierbohrungen	173			
3.10	Freistiche	175			
3.11	Werkstückkanten	177			
3.12	Gewindearten	182			
4.6	Technische Lieferbedingungen für Schrauben, Muttern und Scheiben	208	4.12	Stellringe	229
4.7	Gewindeeinsätze	216	4.13	Sicherungsscheiben, Sicherungsringe	230
4.8	Kegelstifte, Zylinderstifte, Kerbstifte	220	4.14	Wälzlager	233
4.9	Spannstifte, Splinte	221	4.15	Gleitlagerbuchsen	239
4.10	Niete	222	4.16	Dichtungen	241
4.11	Passfedern, Keile	227	4.17	Flanschverbindungen	250
			4.18	Kegelschmiernippel	255
5.6	Kunststoffe	306			
5.7	Dichtplatten asbestfrei	309			
6.6	Symbole für textlose Bedienschilder	336			
7.7	Änderungswesen	359			
7.8	Qualitätsmanagement	361			
7.9	Umweltmanagement-Systeme	363			
7.10	Messmanagement-Systeme	364			